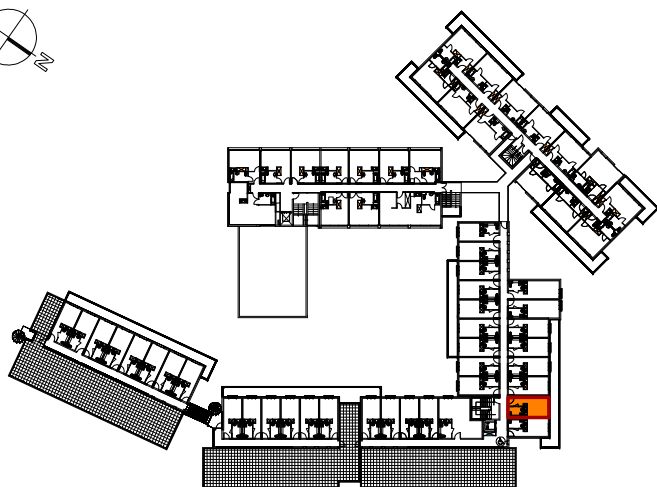


LE CAMPUS DE SOPHIA

SOPHIA - ANTIPOLIS - 06600 ANTIBES LES PINS



SITUATION EN PLAN



SITUATION EN FACADE



APT N°: **D-301**

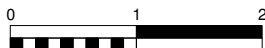
T 1

SURFACES HABITABLES

BATIMENT **D**

R+3

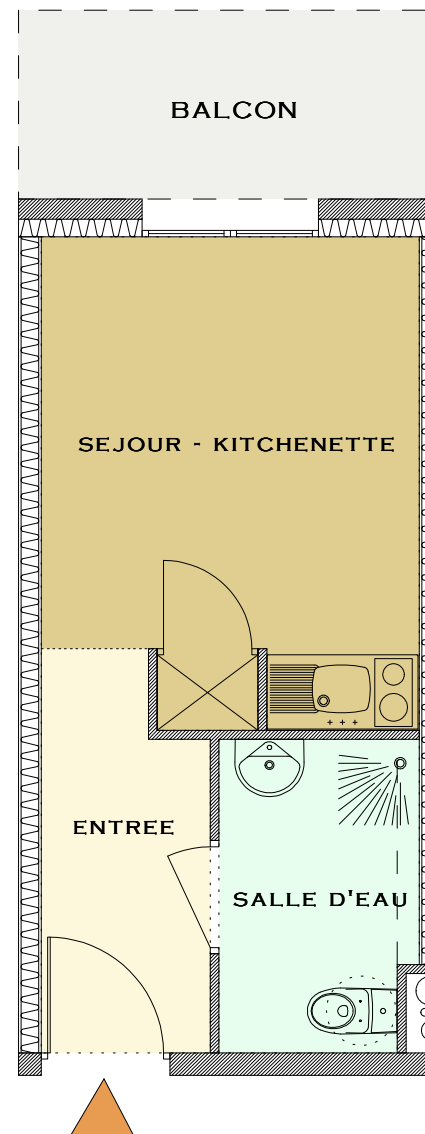
ENTRÉE : 3.52 M²
SÉJOUR - KITCHENETTE : 12.92 M²
SALLE D'EAU : 4.07 M²



TOTAL S. HAB : 20.51 M²

AVRIL 2011

BALCON : 4.77 M²



LE PRÉSENT DOCUMENT PRÉSENTE UN PRINCIPE D'ORGANISATION DE DISPOSITION. IL PEUT SUBIR DES ADAPTATIONS DIMENSIONNELLES INDUITES PAR LES ÉTUDES D'EXÉCUTION.
LES POUTRES, RETOMBÉES EN PLAFOND ET SOFFITES NE SONT PAS FIGURÉS. CE DOCUMENT N'EST PAS CONTRACTUEL.