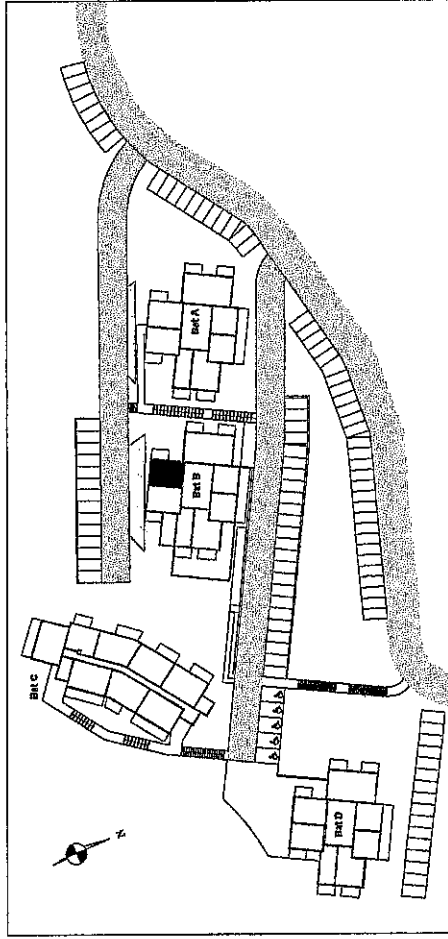


**SCI
Résidence les
Gentianes**

IT N°12

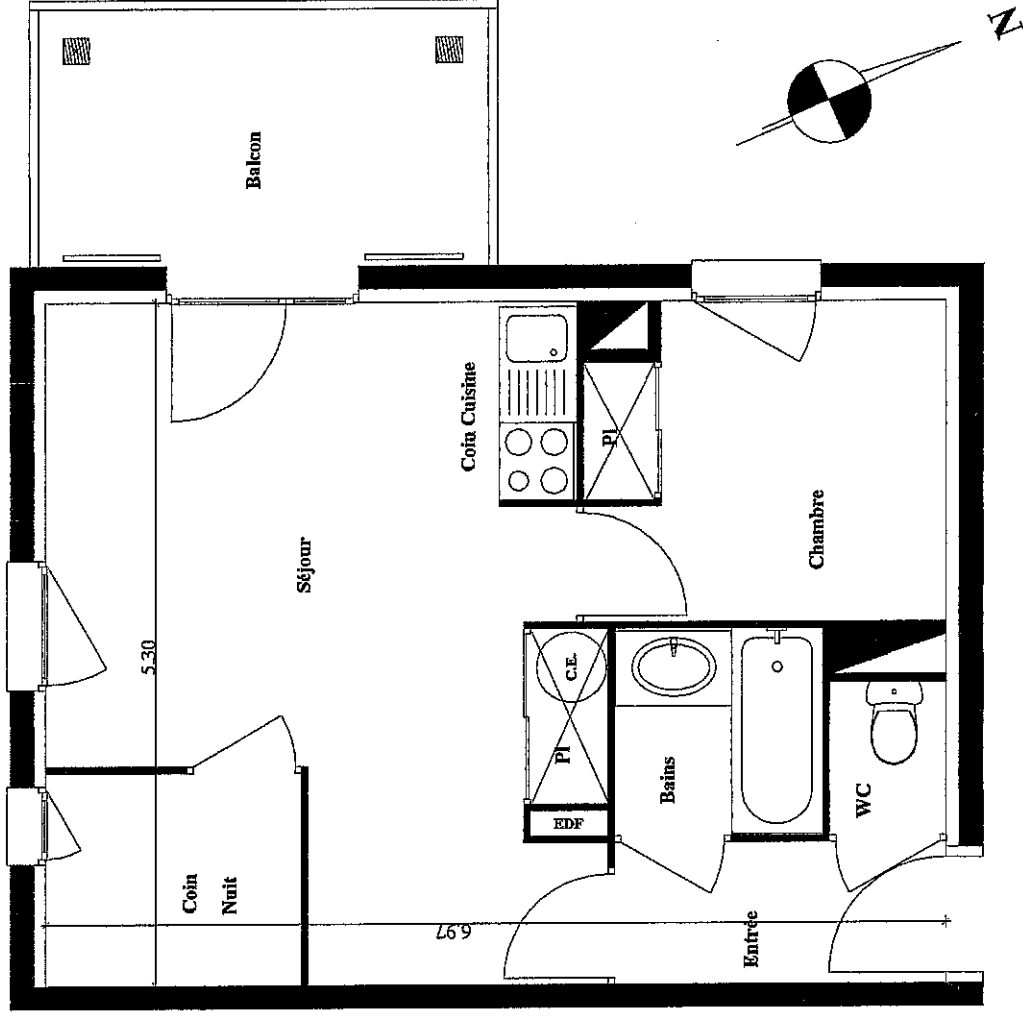
Bâtiment B	T2
------------	----



SURFACE HABITABLE (m ²)	SURFACE ANNEXE
Entrée	Terrasse - Balcon
281	7.00

★ selects

"Spécialiste de l'immobilier de Montagne"
Tel: 04.92.565.765



JEAN JACQUET
ARCHITECTE DESA

**LA SOCIÉTÉ SE RÉSERVE LA POSSIBILITÉ D'APPORTER
LES MODIFICATIONS QUI SERAIENT DUES À DES**